

ОБЛАЧНАЯ ПЛАТФОРМА EKF CONNECT INDUSTRY: НОВОЕ СЛОВО В УЧЕТЕ ЭНЕРГОРЕСУРСОВ И АНАЛИЗЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА



127273, Технопарк
«Отрадное», г. Москва,
ул. Отрадная, 2Б,
строение 9
+7-495-788-88-15,
8-800-333-88-15
(многоканальный)
E-mail: info@ekf.su

Бренд EKF известен на рынке тем, что предлагает полный спектр электрооборудования для ввода, распределения и учета электричества, автоматизации технологических процессов. Приоритетное направление работы EKF — разработка комплексных энергоэффективных решений. Продукты и решения бренда призваны сокращать расход ресурсов и налаживать эффективное управление электроснабжением на любых объектах.



ФОТО ПРЕДОСТАВЛЕНО ООО «ЭЛЕКТРОРЕШЕНИЯ»

на на повышение эффективности предприятий. О ней нам рассказал Андрей Ельцов, руководитель направления отраслевых решений EKF.

— Андрей, расскажите, чему в EKF уделяется особое внимание?

— Мы занимаемся разработкой, производством и продажей электрооборудования и решений на его основе. Наша продукция продается более чем в 20 странах мира. В производственную базу входят две площадки во Владимирской области. На предприятиях соблюдаются принципы устойчивого развития и ESG — забота об экологии, социальная ответственность, управление. EKF активно реализует концепцию бережливого производства и сокращения углеродного следа, уделяет внимание здоровью и безопасности сотрудников, поддерживает проекты по борьбе с недобросовестной конкуренцией.

И теперь эксперты EKF готовы представить рынку новинку — собственную цифровую экосистему. Одна из ее составляющих — EKF Connect Industry, созданная специально для промышленных компаний, нацелен-

— В данный момент ваша компания занимается разработкой облачной системы, в том числе и для промышленных компаний. Расскажите о ней поподробнее.

— Мы не просто занимаемся созданием облачной системы, мы пошли по пути мировых брендов и создаем цифровую экосистему. В нее будут входить облачные решения для частного сектора, для застройщиков и для промышленности. И для каждого из трех направлений мы сможем предложить уникальные решения. Платформу для промышленных предприятий мы начали разрабатывать с конца прошлого года и назвали EKF Connect Industry, нацелив ее на повышение эффективности предприятий. Под этим мы понимаем, во-первых, качество использования ресурсов, включая энергопотребление и контроль качества электросети. Ведь часто на заводе, например, прекрасно понимают, что какой-то станок потребляет много электроэнергии, но не могут определить, по какой причине, и вообще — норма ли это. Во-вторых, наша система позволяет повысить эффективность работы машин и обрабатывающих центров. Осуществляется это за счет контроля технологического оборудования, времени его полной загрузки и простоев, фиксации аварийных ситуаций и сбоев и дальнейшего предоставления этой информации не только самому предприятию, но и обслуживающим компаниям.

— С какими возражениями потенциальных клиентов сталкиваетесь, предлагая вашу платформу? Говорят, что дорого?

— Нет, с таким возражением не сталкиваемся, потому что вовсе не дорого. И вот почему: пользуясь облачной платформой, вам не нужно у себя на предприятии устанавливать собственные серверы, обеспечивая им информационную безопасность и технические условия, все это удаленно предоставляем мы. Не придется также содержать высококлассных специалистов, которые будут заниматься обслуживанием этого оборудования. Так что облачный сервис на входе обойдется

значительно дешевле, чем, например, интеграция в структуру предприятия SCADA-систем, с которыми нашу платформу иногда сравнивают по функциональности. EKF Connect Industry проста в настройке. С этим может справиться любой штатный специалист компании после несложного обучения. Затем, когда система начинает работать в штатном режиме, от предприятия будет требоваться лишь своевременно вносить абонентскую плату.

— Тогда что же возражают?

— Чаще говорят, что «у нас же все это уже есть». И начинают описывать: «Есть же оператор станка, сметчик, мастер и прочее. Они ходят и вручную записывают все параметры и показатели, отчитываются перед руководителем, который потом сверяет графики». И это довольно распространенная история в 21-то веке. А суть цифровизации между тем в том, чтобы максимально исключить человеческий фактор из подобных процессов. И не только из-за возможности ошибок, но и для того, чтобы высвободить рабочее время этих специалистов и тратить его на более важные и стратегические задачи, нежели эта рутинная автоматизация получения и изначальная оцифровка этих данных позволит с максимальной точностью определять и время работы оборудования, и режимы, и изменения в энергопотреблении. Но, конечно, сейчас заявления о том, что такие системы, как наша, — это излишество, мы слышим реже, чем, например, три года назад. Так что уровень цифровизации ощутимо растет, а уровень скепсиса — снижается.

— А как насчет компаний, где какие-то системы автоматизации уже есть, с какими вы сталкиваетесь?

— Обычно это предприятия, где есть SCADA-система. С помощью них можно довольно успешно внедрить цифровизацию на производстве, в том числе осуществляя оперативный контроль над процессами. И есть мнение, что облачная платформа не может быть лучше SCADA-системы. Однако, как я уже говорил, есть существенная разница в цене

EKF Connect Industry проста в настройке. С этим может справиться любой штатный специалист компании после несложного обучения. Затем, когда система начинает работать в штатном режиме, от предприятия будет требоваться лишь своевременно вносить абонентскую плату.

изначального программного пакета. Так, при интеграции SCADA-системы вы обязаны приобретать программный продукт полностью. И еще одно очевидное преимущество облачной платформы в том, что она имеет больше возможностей по аналитике, в том числе в области создания предсказательных моделей. Например, определить, через какое время в результате регулярных отклонений в работе оборудования окончательно выйдет из строя, в облаке можно довольно легко, а в SCADA-системе либо практически невозможно, либо очень дорого

в исполнении. В SCADA не предусмотрено использование возможностей искусственного интеллекта. Кроме того, локальная сеть при анализе данных опирается лишь на саму себя, а облачный сервис оперирует гораздо большим их объемом.

— Какие еще есть сильные стороны у вашей системы?

— Возможность работы в распределенной среде. У многих предприятий есть свои заводы или объекты в разных уголках страны, между которыми даже не всегда налажена оперативная связь. Однако GSM-

сеть есть практически везде, так что можно спокойно подключить облачный сервис и по интернету обмениваться данными, сводить их воедино и анализировать, строить прогнозы. И не нужно выезжать куда-то или запрашивать отчеты, сделанные вручную, можно просто на рабочем месте все отслеживать, анализировать и принимать решения онлайн. Однако мы больше фокусируемся не на оперативном управлении, так как локальное управление процессами сегодня производится непосредственно на самом оборудовании, на уровне контроллеров и панелей



оператора, а на аналитике. Так что мы не зависим напрямую, например, от устойчивости работы интернета: система соберет в автономном режиме все нужные данные, а отправлены они в облако могут быть чуть позже, когда проблема будет устранена.

— На каком этапе готовности находится ваша система? Были ли уже внедрения в производство?

— Сейчас она на этапе пилотных внедрений. Делаем мы это совместно с нашими партнерами и на наших производствах в том числе. На предприятии в поселке Ставрово мы внедряем EKF Connect Industry для контроля энергопотребления и для идентификации режимов работы оборудования. Перед нами стоит задача по повышению эффективности использования оборудования и снижению энергозатрат на единицу изготовленной продукции. Пожалуй, это одна из самых популярных задач для нашей системы. Плюс существует распространенная ситуация: оборудование работает 24/7, загрузка его по документам доходит до 90%, и логичным выходом из ситуации руководству видится только приобретение новых мощностей. А это — значительные инвестиции и долгие сроки. После внедрения нашей облачной платформы может выясниться, что загрузка оборудования по факту не превышала, например, 70%. И где-то можно улучшить процессы, где-то минимизировать простои и уже затем на полную эксплуатировать мощности. И при этом не допускать на производстве имитации бурной деятельности, которая иногда случается при завышенных KPI, подталкивающих операторов оборудования, например, запускать его с программой без нагрузки.

— Как вы оцениваете конкурентную борьбу на современном рынке систем контроля оборудования? И какие собственные перспективы видите на нем?

— Колоссальные перспективы видим, так как склонны сравнивать свой продукт с тем, что предлагают мировые лидеры. Но и в России есть решения, некоторые из которых за-

нимают лидирующие позиции в своей отрасли, но цены на эти системы все же велики. В основном за счет стоимости первоначального внедрения, и далеко не все предприятия могут их себе позволить. И среди них есть разделение: либо это MDC-системы, которые занимаются сбором данных с машины, либо это EMS-системы, которые фиксируют энергопотребление. Такое разделение. А мы решили обеспечивать заказчика и тем, и тем в таком объеме, чтобы с минимальными затратами на внедрение получить максимальную выгоду.

— Какой сервис предлагаете заказчикам?

— Основная поддержка осуществляется онлайн: мы отвечаем на все вопросы, проводим консультации. Также проводим разностороннее обучение по эксплуатации системы для своих клиентов и партнеров. Мы пользуемся услугами только топовых серверных провайдеров и все вопросы доступа и безопасности данных решаем совместно с нашими поставщиками.

— Хотите резюмировать сказанное?

— Да. В сухом остатке можно сказать следующее: мы поставляем облачную платформу, которая позволяет осуществлять контроль за оборудованием, его режимами работы и энергопотреблением предприятия. На фоне конкурентов нашим преимуществом является доступная цена входа и простота использования. Система существенно повысит уровень цифровизации промышленного предприятия и даст возможность не только получать оперативно точные данные, но и анализировать их вплоть до построения предиктивных моделей и прогнозов.



@EKF_CHANNEL

На правах рекламы

Перед нами стоит задача по повышению эффективности использования оборудования и снижению энергозатрат на единицу изготовленной продукции. Пожалуй, это одна из самых популярных задач для нашей системы.